

		<u>Attestazione di variazione rispetto a precedenti dichiarazioni patrimoniali</u>	ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013
<Anno> 2022			
CARICA	AMMINISTRATORE		
NOME, COGNOME	ANDREA MENASTI		
<p>per le finalità di pubblicità e trasparenza di cui all'art. 14, comma 1, lett. f) del D.lgs. 33/2013, ai sensi dell'art.47 del D.P.R. 445/2000</p> <p>DICHIARA CHE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ANNO PRECEDENTE HA SUBITO LE SEGUENTI VARIAZIONI IN AUMENTO O DIMINUZIONE</p>			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune e provincia di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità

(a) Specificare se si tratta di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto (modello)	CV fiscali e Anno di immatricolazione	Annotazioni
ACQUISTO VOLVO XC60 B4	145KW / 2022	
VENUTA BMW 320 D TOURING		

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' (quotate e non quotate)		
Denominazione, tipo e sede della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' O TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione, tipo e sede della società (anche estera)	Tipo di carica	Annotazioni
COOPERATIVA SOC. ORSO BLU BIELLA	VICE PRESIDENTE	EMIRATO LN CARICA 07/10/2022
AEROPORTI DI ROMA	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZ	COMPENSI SOLO IN PARTIRE DAL 15/12/22

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data e luogo, 11/1/2023

Firma

A. I. D. H.

2/2